

CURSO SOBRE ANÁLISIS DE FALLOS

ORGANIZACIÓN

El curso se impartiría en sus instalaciones, a un grupo determinado de personas, con una duración de 8 horas lectivas, en sesión de mañana y tarde, en 1 día laborable, adecuándose a la disponibilidad horaria.

OBJETIVOS

Cada día se evidencia en mayor medida la influencia que un buen Mantenimiento tiene en los resultados tanto técnicos, como de calidad y económicos de la empresa.

El objetivo fundamental del Mantenimiento es asegurar la disponibilidad de los equipos productivos. Este objetivo es difícilmente alcanzable con la práctica de Mantenimientos Correctivos e incluso no se garantiza aplicando Mantenimientos Preventivo de inspección y revisión. Un buen predictivo ayuda a conseguir mejores resultados, pero es difícil de diseñar y ejecutar en muchas empresas. Todos los sistemas de prevención tienen como objetivo el anticiparse al fallo. Sin embargo en muchas ocasiones no lo logran.

En consecuencia, es muy importante aplicar una sistemática que contribuya a reducir a tasa de fallos, que ayude a mejorar las prestaciones de cualquier sistema de Mantenimiento y que colabore al aumento del porcentaje de disponibilidad de las instalaciones productivas y a la seguridad de su entorno. La aplicación de una correcta técnica de Análisis de Fallos, adecuadamente diseñada y ejecutada con rigor, puede ser la solución a una problemática de tal naturaleza..

Con este convencimiento AEM ha programado este curso con el objetivo de que los asistentes conozcan tanto las bases de un sistema de A.F. como las exigencias de su implantación, sepan evaluar su rendimiento y en consecuencia puedan decidir la conveniencia de su aplicación en sus empresas.

El curso va dirigido a: Directores Industriales, Directores y Jefes de Producción y de Mantenimiento, Responsable de departamentos de Ingeniería del Mantenimiento, Responsables de departamentos de Producción y de Mantenimiento, Responsables de metodología y planificación de la producción, ect...

PROGRAMA DEL CURSO

¿QUÉ ES EL ANÁLISIS DE FALLOS?

- Definición.
- Objetivos del AF.
- Conceptos que incorpora.

ORGANIZACIÓN DEL DEPARTAMENTO AF

- El facilitador.
- El equipo técnico permanente.
- El equipo de estudio específico.
- La logística.
- La administración.
- Los medios necesarios.

ORGANIZACIÓN DEL DEPARTAMENTO AF

- Por análisis de la base de datos.
- Por análisis de incidencias de especial relevancia.
- Por decisión del equipo técnico permanente.

SISTEMÁTICA DE APLICACIÓN DEL ANÁLISIS DE FALLOS

- La recogida de datos de acuerdo a la metodología aplicada.
- El árbol de decisiones. Elección de la o las más convenientes.
- La ejecución de las tareas.
- El control de ejecución.
- El control de resultados obtenidos.
- Amortización de los costes de AF.

LAS SIMILITUDES Y DIFERENCIAS ENTRE EL AF EL AMFE Y EL RCM

- El AF, el AMFE y el RCM
- El equipo gestor.
- El árbol de decisiones.
- Diferencia substancial entre el AF y los AMFE y RCM.
- ¿Del AF al AMFE y al RCM?

CASO PRÁCTICO

- Con datos de la empresa y, si no es posible, supuestos pero procedentes de caso real.

PROFESOR DEL CURSO

D. Manuel Corretger

Dr. Ingeniero Industrial

Diplomado en Dirección de Empresas

Consultor en Mantenimiento

Certificado Experto Gestor de Mantenimiento.

Amplia experiencia en cargos ejecutivos de Mantenimiento