

DATOS DE INTERÉS

CURSO PRESENCIAL / ONLINE

IMPARTICIÓN DEL CURSO: LUGAR, FECHAS Y HORARIOS

AULA AEM

Plaza Doctor Letamend, 37, 4º 2ª Barcelona
(Puede variar esta ubicación en función del número de alumnos)

15 horas presenciales (Posibilidad Online en Directo)

21 de Junio de 2022

De: 09:00 h. a 14:00 h. y de 15:00h a 18:00 h

22 de Junio de 2022

De: 09:00 h. a 14:00 h. y de 15:00h a 17:00 h

PROFESOR DEL CURSO

D. Bartolomé Ríos Pintado

Ingeniero Industrial

Jefe de Mantenimiento y Director de Ingeniería y Mantenimiento de varios Complejos Industriales de refino. Ex Gerente de la Asociación de Empresas del Valle de Escombreras

INSCRIPCIONES

www.aem.es

CUOTAS DE INSCRIPCIÓN

Socios Adheridos AEM - 630,00 €

Socios Número AEM - 660,00 €

No Socios - 800,00 €

(21% IVA no incluido)

Plazas limitadas por riguroso orden de inscripción

La cuota de inscripción incluye la asistencia al Curso, la documentación, los almuerzos y los coffee-break.

FORMA DE PAGO

Cheque nominativo a favor de la Asociación Española de Mantenimiento

Transferencia Bancaria a:

LA CAIXA

IBAN ES62 2100 3054 6122 0043 2914

Titular: Asociación Española de Mantenimiento

Plaza Doctor Letamendi, 37, 4º 2ª - 08007 Barcelona

Tel. 93 323 48 82 - Fax 93 451 11 62 - www.aem.es - E-mail: info.bcn@aem.es

Barcelona, 21 y 22 de Junio de 2022

CURSO AEM

Mantenimiento de Bombas Centrífugas



ASOCIACIÓN ESPAÑOLA
DE MANTENIMIENTO
DESDE 1977 PARA FOMENTO
DEL MANTENIMIENTO

Miembro de:



Las empresas pueden bonificarse
parcialmente esta Formación a través
de la Fundación Tripartita

Fundación Estatal
PARA LA FORMACIÓN EN EL EMPLEO



UNIÓN EUROPEA
Fondo Social Europeo
El FSE invierte en tu futuro

Objetivos

Las Bombas Centrífugas son tal vez los elementos más comunes en las Instalaciones, tanto Industriales como de uso Social y las necesidades de servicio eficiente que afecta a cualquier complejo tecnificado, exigen un correcto funcionamiento de unos elementos que se hallan, por lo general, en puntos intermedios de cualquier proceso o suministro de fluidos.

Este criterio de eficiencia obliga a lograr y mantener respuestas operativas de muy alto nivel, por lo que las posibles anomalías deben ser evitadas o, como mal menor, detectadas predictivamente, a través del análisis de sus parámetros funcionales y de la sintomatología sensitiva simple. Su mantenimiento no sólo requiere principios electro-mecánicos de un cierto nivel, sino también un conocimiento de los fundamentos constructivos, funcionales y operacionales del tipo de bomba, así como las diferencias entre las varias soluciones industrialmente aplicadas, el conocimiento de sus elementos constitutivos, tipos y familias de anomalías/averías que normalmente pueden afectar a cada tipo de bomba.

Desde el origen del concepto, se pretende dar una vista exhaustiva de la problemática-bomba centrífuga, pasando desde su selección e instalación consecuente hasta el marco en el que se desarrolla el perfecto funcionamiento, como detectar las desviaciones respecto del mismo y como actuar en caso de avería y como compensar o paliar las anomalías funcionales “on line”, previas a la reparación o estabilización efectiva.

Este Curso, va dirigido a los Técnicos responsables de la operación y/o Mantenimiento de complejos técnicos y se ha desarrollado para cubrir todos los aspectos posibles y necesarios para alcanzar un completo conocimiento del elemento y de sus circunstancias, desde las vertientes teórico-prácticas, con respuestas expertas a los planteamientos que se originan desde ambas.

Programa

Generalidades sobre Bombas Centrífugas

- Conceptos físicos y definiciones
- Componentes
- Clasificación
- Disposición general
- Sistemas auxiliares
- Operación

Sistemas de estanqueidad

Concepto de estanqueidad

- Empaquetadura convencional
- Cierres mecánicos
- Principios
- Clasificación / composición
- Montaje y mantenimiento
- Modelos API/normas
- Bombas sin elementos de estanqueidad dinámica

Instalación y montaje

- Introducción / fases
- Obra civil
- Circuito lubricación
- Conexionado
- Comprobaciones / puesta en marcha
- Recambios

Alineación

- Concepto y clases
- Comprobación del estado
- Técnicas y métodos
- Otros métodos
- Tolerancias
- Corrección desalineado

Mantenimiento correctivo

- Proceso de reparación
- Pasos previos
- Equilibrado
- Comprobación / clases /efectos
- Recomendaciones
- Certificado

Mantenimiento preventivo

- Definición. Ventajas y desventajas
- Basado en condición
- Predictivo
- Sistemático

Averías: su origen y causas

- Definición / clasificación
- Origen
- Averías típicas
- Cuadro de diagnóstico de fallos

Contratación del mantenimiento: tipo de contrato

- Objetivos de la contratación
- Factores a considerar
- Tipos de contratos
- Contratos de mantenimiento de bombas centrífugas