

## **CURSO SOBRE RCM Y RBI: HACIA UN MANTENIMIENTO MÁS EFICIENTE**

### **ORGANIZACIÓN**

El curso se impartiría en sus instalaciones, a un grupo determinado de personas, con una duración de 16 horas lectivas, en dos sesiones de mañana y tarde, adecuándose a la disponibilidad horaria, y en jornadas laborables

### **OBJETIVOS**

El objetivo esencial del Mantenimiento es el de lograr con el mínimo coste posible, la máxima seguridad tanto para el personal como para las instalaciones y el máximo respeto para el medio ambiente, la máxima disponibilidad para los activos mantenidos.

Para conseguirlo es esencial el emplear para los diversos activos de la empresa el sistema de mantenimiento más adecuado a estos activos considerándolos siempre en su propio contexto operacional. Unos procedimientos excelentes para determinarlo son el RCM y el RBI.

El objetivo de este curso es dar a conocer los fundamentos de estos sistemas, así como desarrollar una guía práctica para su implantación y va dirigido a los responsables de Mantenimiento y a cuantas personas de la empresa que estén involucradas, de una u otra forma, en este importante aspecto de mejora de la aplicación del mantenimiento y, en consecuencia, de la productividad operacional y del mejor resultado del negocio.

### **PROGRAMA DEL CURSO**

#### **INTRODUCCIÓN**

- ¿Qué son el RCM y el RBI?
- Que objetivos persiguen.

#### **FUNDAMENTOS**

- Bases para su aplicación.
- Cuándo aplicarlo y en qué prioritariamente.
- Las preguntas a las que debe contestar la aplicación.
- Sistemáticas de Mantenimiento aplicadas al equipamiento.

#### **EL EQUIPO DE TRABAJO Y SUS FUNCIONES**

- El responsable del proceso..
- El equipo permanente.
- El equipo específico.

- El técnico experto en el equipamiento estudiado.
- La importancia fundamental del trabajo del grupo.

### **EL ESTUDIO Y LA PREPARACION DEL RCM 2**

- Elementos a integrar en el procedimiento RCM 2.
- Definir funciones, Fallos Funcionales, Causas y Consecuencias del fallo.
- Atención especial a los fallos ocultos y a las consecuencias de las cadenas de este tipo de fallos.
- El árbol de decisión.
- Documentación del procedimiento.

### **EL ESTUDIO Y LA PREPARACION DEL RBI**

- Elementos a integrar en el procedimiento RBI.
- Definir y determinar Riesgos y Consecuencias del fallo.
- La matriz de riesgo.
- El proceso de decisión.
- Documentación del procedimiento
- Ayuda informática específica.

### **LA IMPLEMENTACIÓN DEL PROCESO**

- Determinar los mejores sistemas de Mantenimiento a aplicar.
- Determinar quien debe realizar los trabajos.
- La ejecución de los trabajos previstos.
- Tratamiento de datos de los trabajos realizados. Históricos.

### **INFORMACIÓN Y FORMACIÓN DE PERSONAL EN EL PROCESO**

- Información sobre la aplicación del procedimiento a los diversos colectivos a los que se dirige.
- Equipo de promoción del proceso.
- Formación de participantes en los equipos de trabajo.

### **ESTUDIO DE CASO PRÁCTICO**

- Presentación del caso práctico.
- La programación de los trabajos.
- Documentación utilizada
- La implicación de las partes en el proceso.
- La implementación del procedimiento.
- La aplicación práctica del sistema.
- Resultados obtenidos.

### **PROFESOR DEL CURSO**

#### **D. Manuel Corretger**

Dr. Ingeniero Industrial

Diplomado en Dirección de Empresas

Consultor en Mantenimiento

Amplia experiencia en puestos ejecutivos de Mantenimiento