

CURSO GESTIÓN DE GRANDES PARADAS DE MANTENIMIENTO

ORGANIZACIÓN

El curso se impartiría en sus instalaciones, a un grupo determinado de personas, con una duración de 8 horas lectivas, en sesión de mañana y tarde, durante un día laborable, adecuándose a su disponibilidad horaria.

PROGRAMA DEL CURSO

ORGANIZACIÓN DE LA PARADA

- Concepto y razón de la gran parada
- Planificación y programación
- Diagrama PERT y GANTT
- Control de costes y desviaciones
- Proceso de cierre de parada

PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LA GRAN PARADA

- Coordinación de actividades empresariales e información de riesgos
- Control de seguridad
- Control accesos
- Gestión de descargos

CONTRATACIÓN DE TRABAJOS EN LA GRAN PARADA

- Opciones y modelos de contratación
- Especificaciones técnicas, económicas y sociales
- Condiciones de ejecución
- Reuniones de seguimiento
- Registros
- Análisis de proveedores y adjudicación

GESTIÓN DE MATERIALES Y ALMACENES

- Identificación de necesidades materiales
- Solicitud de materiales, y gestión de compras
- Recepción de materiales
- Almacén de parada

FINALIZACIÓN DE LA PARADA



ASOCIACIÓN ESPAÑOLA
DE MANTENIMIENTO
DESDE 1977 PARA FOMENTO
DEL MANTENIMIENTO

- Pruebas de aceptación
- Evaluación de proveedores
- Indicadores básicos

CASOS PRÁCTICOS – DEBATE FINAL

Incluido como material didáctico la “Guía para la gestión de Grandes Paradas de Mantenimiento” Edita AEM, Volumen 10 de “Cuadernos de mantenimiento” ISBN 84-87018-65-3

PROFESOR DEL CURSO

D. Juan Ignacio Becerra

Ingeniero naval, Máster en Ingeniería de Mantenimiento y Six sigma Black Belt
Director de industrialización en Visteon electrónica Portuguesa.
Consultor y formador en mantenimiento, lean manufacturing y mejora continua.