



ASOCIACIÓN ESPAÑOLA
DE MANTENIMIENTO
DESDE 1977 PARA FOMENTO
DEL MANTENIMIENTO

CURSO SOBRE IMPLANTACIÓN DE UN SISTEMA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

ORGANIZACIÓN

El curso se impartiría en sus instalaciones, a un grupo determinado de personas, con una duración de 16 horas lectivas, en sesiones de mañana y tarde, durante 2 días laborables y consecutivos, adecuándose a su disponibilidad horaria.

OBJETIVOS

El Mantenimiento es una función básica en la empresa, no solo por la misión encomendada a su propia actividad y que se concreta en la obtención de una alta disponibilidad del equipamiento con costes asumibles y un alto nivel de seguridad, sino también por la mejora de los beneficios que un buen nivel del mantenimiento reporta como consecuencia de la mejora de la calidad de la producción, derivada del buen estado de los equipos productivos. El preventivo aumenta la rentabilidad del Mantenimiento al ir sustituyendo en forma progresiva al correctivo, tanto por la disminución que representa de sus costes directos como de los de fallo, al posibilitar el aumento de la disponibilidad de los activos mantenidos.

Los Técnicos y Mandos Intermedios son pieza clave para conseguir estos objetivos, por lo que AEM ha preparado este Curso con el deseo de ayudar a estos técnicos en la siempre difícil tarea de lograr las máximas eficacia y eficiencia en la labor que la empresa les ha encomendado.

PROGRAMA DEL CURSO

SISTEMAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO QUE PUEDEN UTILIZARSE Y CRITERIOS DE UTILIZACIÓN

- Inspección de zona.
- Inspección preventiva.
- Revisión preventiva.
- Sustitución cíclica.
- Detectivo.
- Predictivo.
- Sistemas que conformarán el Plan Preventivo.

GMAO Y ORGANIZACIÓN DE LA PREVENCIÓN

- La importancia de un programa de GMAO en la organización de la prevención.
- La buena utilización del módulo de trabajos en el ámbito de la prevención.
- La planificación de los trabajos derivados de la inspección o revisión preventivas

CRITERIOS PARA DETERMINAR LOS MEJORES SISTEMAS DE PREVENTIVO A UTILIZAR EN DISTINTOS ÁMBITOS

- **Criterios de rentabilidad económica y/o social:**
 - Diagramas de Pareto, sistemas paramétricos.
 - Determinación de que instalaciones y/o equipos se recomienda integrar en los diversos sistemas de preventivo.

TALLER: PREPARACIÓN DE DIAGRAMAS DE PARETO

- **Procedimientos RCM y RBI:**
 - El Mantenimiento Basado en la Fiabilidad (RCM) o el Riesgo (RBI) como procedimientos gestores de la prevención.
 - Las bases del RCM y RBI.
 - La secuencia de su aplicación.
 - Documentos necesarios y su utilidad práctica.
 - Los grupos de trabajo.
 - Resultados que pueden esperarse de su aplicación.

LA ORGANIZACIÓN DE LA INSPECCIÓN DE ZONA

- Determinación de las frecuencias de inspección y equipos que se integran en cada una de las frecuencias.
- Rutas de inspección.
- Calendario de inspecciones.
- Criterios de prioridad de las acciones correctivas derivadas de las anomalías detectadas.
- Personal inspector.
- Tiempo de inspección previsto.
- Documentos a utilizar.
- Realización de la inspección.
- La inspección de zona realizada por los usuarios.
- Resultados que pueden obtenerse.

TALLER: PREPARACIÓN DE UN PLAN DE INSPECCIONES DE ZONA

LA ORGANIZACIÓN DE LA INSPECCIÓN Y REVISIÓN PREVENTIVAS

- Preparación de las inspecciones y revisiones preventivas: recogida de datos, confección de las Hojas de descomposición y Fichas de Revisión.
- Masters de preventivo y planes de trabajo.
- Mesa de consenso.
- Determinación de la instrumentación de apoyo.
- Planes de inspección y revisión preventivas.
- Personal.
- La realización.
- El Control de seguimiento del Plan y de sus resultados.

TALLER: PREPARACIÓN DE UNA HOJA DE DESCOMPOSICIÓN Y DE LAS FICHAS DE INSPECCIÓN Y REVISIÓN. PREPARACIÓN DE MASTERS Y PLANES DE TRABAJO

LA ORGANIZACIÓN DE LA PREVENCIÓN POR SUSTITUCIÓN CÍCLICA

- En que se basa el sistema.

- Recomendaciones de aplicación.
- Importancia de los históricos.
- Fichas y planes de trabajo de sustitución.
- Plan de sustitución cíclica.
- Ordenes de sustitución.
- Control de resultados.
- Ventajas e inconvenientes del sistema.

EL MANTENIMIENTO PREDICTIVO

- Un nuevo concepto de la prevención.
- Organización de la inspección predictiva.
- Programa y metodología de la inspección.
- Tratamiento de la información.
- La eventual contratación del mantenimiento predictivo.
- Efectividad y rentabilidad de la predicción.

TALLER: APLICACIÓN DEL PROCEDIMIENTO RCM/RBI

LA ORGANIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO DETECTIVO

- Fallos evidentes y ocultos.
- Importancia de los fallos ocultos: cadena de fallos.
- Qué pretende el Mantenimiento Detectivo.
- Preparación del Mantenimiento Detectivo.
- Fichas de inspección.
- Registro de datos.
- Trabajos derivados del mantenimiento Detectivo

TALLER: INTERPRETAR FUNCIONES OCULTAS EN UNA SERIE DE SITUACIONES EXPUESTAS

LA ORGANIZACIÓN Y LA ADMINISTRACIÓN DE LA PREVENCIÓN

- Programas de GMAO y sus módulos.
- La creación y el uso de las bases de datos.
- La preparación, programación y planificación de la prevención.
- El lanzamiento, realización y seguimiento de los trabajos.
- El control de los resultados globales de la prevención.

TALLER: DISEÑO DE UNA ESTRUCTURA ADMINISTRATIVA PARA LA PREVENCIÓN

PROFESOR DEL CURSO

D. Manuel Corretger
 Dr. Ingeniero Industrial
 Diplomado en Dirección de Empresas
 Consultor en Mantenimiento