

CURSO SOBRE DISEÑO DE UN SISTEMA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

ORGANIZACIÓN

El curso se impartiría en sus instalaciones, a un grupo determinado de personas, con una duración de 8 horas lectivas, en sesión de mañana y tarde, en 1 día laborable y adecuándose a la disponibilidad horaria.

OBJETIVO

El Mantenimiento, se está considerando cada vez más como una vía estratégica para mejorar los resultados de una empresa desde los puntos de vista económico, humano, técnico y de conocimiento propio de la organización.

Los costes producidos por las averías e intervenciones en los equipos, las condiciones de seguridad de usuarios y operarios, la fiabilidad y disponibilidad, así como la tecnología propia desarrollada, son los factores ligados al diseño y aplicación de estrategias de mantenimiento en una organización.

El concepto de Mantenimiento Preventivo está muy difundido y aceptado en todas las empresas, pero no siempre está bien entendido y bien aplicado por lo que no se obtiene del mismo las ventajas esperadas, ni sirve de base para estrategias de mantenimiento más complejas.

En este curso se muestra y orienta a los asistentes los pasos a seguir para el diseño e implantación de un Sistema de Mantenimiento Preventivo que procure beneficios tanto al departamento y personal de mantenimiento, como a la propia organización.

El curso, se organiza con exposiciones de los temas, y también con ejercicios prácticos y talleres de las metodologías mostradas para que la aplicación de las mismas por parte de los alumnos sea automática a la vuelta a la fábrica.

PROGRAMA

1. INTRODUCCIÓN. CONSIDERACIONES PREVIAS

- Definiciones, Objetivos, Conceptos y Clasificación del Mantenimiento
- Objetivos del Mantenimiento
- Tipos de Mantenimiento
- Concepto de avería / fallo

2. CARACTERIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- Características.
- En qué consiste. Tipos
- Ventajas e inconvenientes
- Relación con otras estrategias
- Condicionantes (técnicos, económicos)

Fiabilidad – economía – productividad

3. ESTRUCTURA DE UN SISTEMA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Planificación operaciones
Creación de calendarios
Organización departamento
Documentación y registros
Indicadores, objetivos, seguimiento e informes

4. PLANIFICACIÓN DEL MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Censo de activos
Taxonomía
Intervalos de intervención
Tiempo de intervención
Rutinas de mantenimiento
Calendario de intervenciones
El Mantenimiento Predictivo como caso particular a tener en cuenta

5. TALLER: Realización de la Matriz Maestra

6. ORGANIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Estructuras organizativas, e infraestructuras necesarias
Tiempos de intervención
Costes
Estrategias rutas de intervención

7. DOCUMENTOS Y REGISTROS BÁSICOS PARA LA GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Tipo de información a tratar, su organización, custodia y actualización y uso.

8. TALLER: Sistema de comunicación, Órdenes de Trabajo

9. DETERMINACIÓN DE LOS INTERVALOS DE INTERVENCIÓN

Basado en instrucciones de fabricante
Conceptos básicos de fiabilidad aplicados a la determinación de tiempos de intervención

10. ANALISIS ECONÓMICO DEL MANTENIMIENTO PREVENTIVO

El enfoque económico permite tener otro criterio para definir las estrategias de intervención, pero hay que saber estimar los costes que comporta cada una de ellas.

11. SISTEMA DE INDICADORES, OBJETIVOS

Una vez desarrollado un Sistema de Mantenimiento Preventivo, hay que cercionarse de que cumple los objetivos previstos, y detectar posibles desviaciones para emprender las correcciones necesarias.

12. GMAO

Automatización del Mantenimiento. Desde el uso de Hojas de cálculo a los sistemas de GMAO.

PROFESOR DEL CURSO



ASOCIACIÓN ESPAÑOLA
DE MANTENIMIENTO
DESDE 1977 PARA FOMENTO
DEL MANTENIMIENTO

D. José Miguel Salavert Fernández

Doctor en Ingeniería Industrial por la Universidad Politécnica de Valencia

Profesor Titular en la UPV

Secretario General AEM